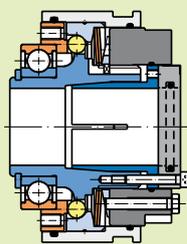
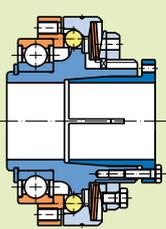
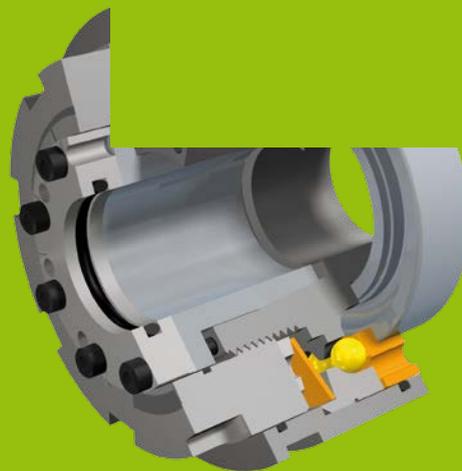
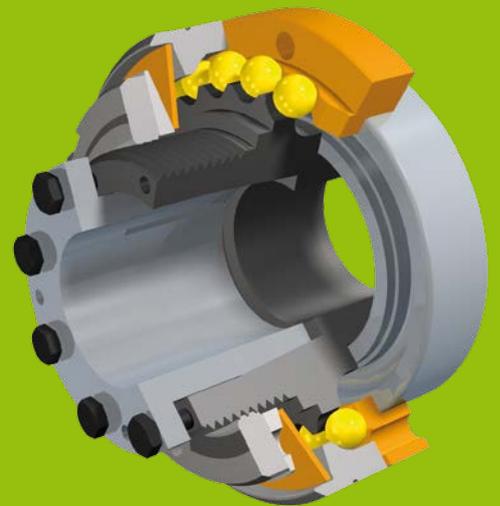




Ihr zuverlässiger Partner

EAS[®]-compact[®]-R

Rostfreie
Sicherheitskupplungen



P.49A.V05.DE

Rostfreie Sicherheitskupplungen

Mechanische Sicherheitskupplungen sind das einzig zuverlässige Mittel, um die Produktivität und Wirtschaftlichkeit von Maschinen und Anlagen zu maximieren. Diese Kupplungen vermeiden Schäden bei Betriebsstörungen und Kollisionen und damit auch teure Stillstandzeiten und Reparaturen.

In der Lebensmittelindustrie, der chemischen Industrie und der Verfahrenstechnik gehören Nässe, Reinigungsflüssigkeiten und aggressive Medien zu den tagtäglichen Umgebungsbedingungen, die nur Sicherheitskupplungen mit hochwertigem Korrosionsschutz über längere Zeit schadlos überstehen.

Standard-Sicherheitskupplungen sind in aller Regel für solche Einsatzbereiche nicht geeignet.

mayr® Antriebstechnik bietet verschiedene Varianten von Kupplungen, die optimal auf solche Einsatzfelder abgestimmt sind.

Die Palette reicht von offenen Ausführungen aus rostfreien Stählen über abgedichtete, rostfreie Kupplungen bis hin zu kompletten, einbaufertigen Einheiten mit Normflanschen zur Integration zwischen Motor und Getriebe (siehe Prospekt EAS®-HTL Gehäuse-Sicherheitskupplung).

EAS®-compact®-R

komplett aus rostfreiem Edelstahl *

Für Ihren Serienbedarf fertigen wir die EAS®-compact® in rostfreier Ausführung

- baugleich mit EAS®-compact® Standard



EAS®-compact®-RA

abgedichtet

komplett aus rostfreiem Edelstahl mit Abdichtung *

- kein Eindringen von Reinigungsflüssigkeiten oder anderen Medien, kein Austritt von Fett
- komplett geschlossen durch rostfreie Abdichtung



- Synchronfunktion
- automatische Wiedereinrastung
- mechanische Trennung von An- und Abtrieb bei Überlast
- exakte Drehmomentbegrenzung durch hohe Ausrast- und Wiederholgenauigkeit
 - dauerhaft spielfreie Drehmomentübertragung
- geringes Massenträgheitsmoment durch kompakte Konstruktion
- einfache Drehmomenteinstellung
- lange Lebensdauer durch gehärtete Funktionsteile
 - Einsatz von Schmiermittel mit Zulassung für Lebensmittelindustrie

Bestellnummer

—	/	4	9	A	.	—	—	5	.	—	/	—	/	—
▲						▲	▲			▲		▲		▲
Größe		Drehmomentbereich **				Nabe		Ausführung		Bohrung		mit Endschalter		
0		mittel			5	1		0		Nabe		mögliche Ausführungen		
bis		hoch			6	mit Konus-		abgedichtet		Ø d ^{H7}		siehe Katalog		
3		sehr hoch ***			7	buchse		abgedichtet		Ø d _p ^{H7}		EAS®-compact®		
						mit Pass-						K.490.V_ _ _ _		
						federnut								

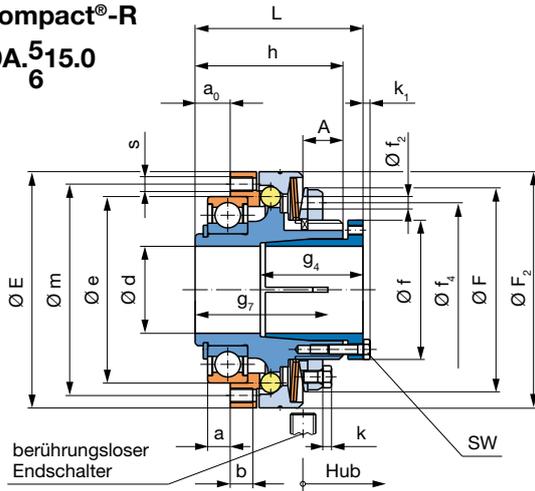
Beispiel:
Bestellnummer 1 / 49A.625.C / 22 / 25 / Endschalter 055.002.5

* Tellerfeder mit hochwertigem Korrosionsschutz
** Siehe Technische Daten, Grenzdrehmoment für Überlast M_G
*** Nicht möglich bei Ausführung mit Konusbuchse

Technische Daten				Größe			
				0	1	2	3
Grenzdrehmomente für Überlast ¹⁾	Type 49A.5_5_	M _G	[Nm]	10 – 25	20 – 50	40 – 100	70 – 175
	Type 49A.6_5_	M _G	[Nm]	20 – 50	40 – 100	80 – 200	140 – 350
	Type 49A.725_ ²⁾	M _G	[Nm]	40 – 100	80 – 200	160 – 400	280 – 700
max. Drehzahl		n _{max}	[min ⁻¹]	3000	2500	2000	1200
Hub der Druckscheibe bei Überlast			[mm]	1,5	1,8	2,0	2,2

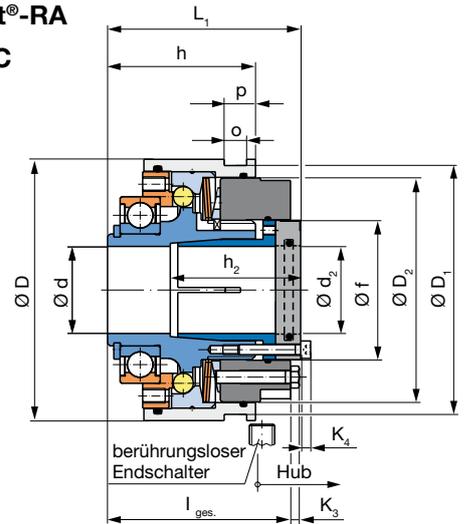
EAS®-compact®-R

Type 49A.515.0
6



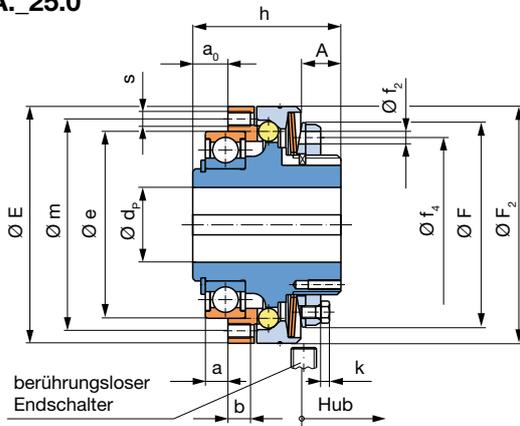
EAS®-compact®-RA

Type 49A.515.C
6



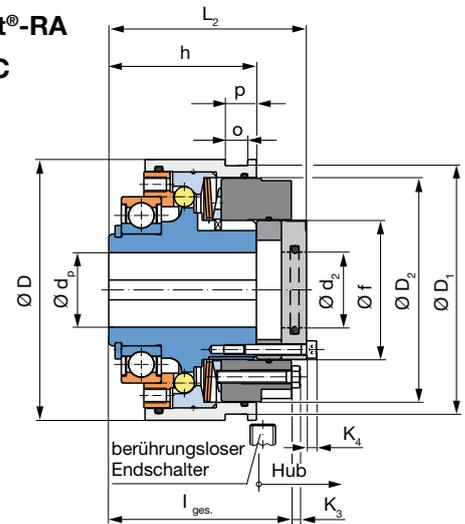
EAS®-compact®-R

Type 49A.25.0



EAS®-compact®-RA

Type 49A.25.C



Maße [mm]	Größe				
	0	1	2	3	
A	13,5	16	17	20,5	
a ⁵⁾	7	9	10	10	
a ₀	11	14	16	18	
b	7	9	10	12	
D	90	105	120	140	
D ₁	85	100	115	135	
D ₂	75	90	105	125	
E	80	95	110	130	
e _{h5} ⁶⁾	62	75	90	100	
F	67	82	97	117	
F ₂	80	95	110	130	
f	44	56	70	84	
f ₂	5	5	6	7	
f ₄	55	70	84	100	
minimale Wellenlänge	g ₄	39	42	48	53
	g ₇	36	48	49	62
	h ₂	47	52	63	65
h	48	59	64	75	
K ₃	2,8	3,5	4	4	
K ₄	4	4	5	6	
k	2,8	3,5	4,0	4,0	
k ₁	2,8	2,8	3,5	4,0	
L ⁷⁾	56	67	73	86	
L ₁ ⁷⁾	64	77	88	98	
L ₂	64	79	84	99	

Maße [mm]	Größe			
	0	1	2	3
I _{ges.}	Einstellungsabhängig			
m	71	85	100	116
o	9	9	9	9
p	10,5	12,5	13	14
s	8 x M5	8 x M6	8 x M6	8 x M8
SW	7	7	8	10

Bei Kupplungsbetrieb ab „Drehmomentbereich hoch (Type 49A.6.5...)“ müssen zum Befestigen des Antriebs-elementes Schrauben der Güteklasse 12.9 eingesetzt werden.

Bohrungen [mm]	Größe				
	0	1	2	3	
d ^{3) 4)}	d _{min}	15	22	32	35
	d _{max}	25	35	45	55
d _p ¹⁰⁾	d _{p min} ⁸⁾	15	22	28	32
	d _{p max} ⁹⁾	25	30	40	50
d ₂	Angabe kundenseitig - Standardmäßig ohne Bohrung				

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

- 1) Weitere Größen für kleinere und größere Drehmomente auf Anfrage
- 2) Sehr hoher Drehmomentbereich nur für Naben mit Passfedern
- 3) Wellenpassung bis Ø 38_{h6}, über Ø 38_{h8}
- 4) Übertragbare Drehmomente mit kleineren Bohrungen auf Anfrage
- 5) Anbautoleranz + 0,1
- 6) Passung anwenderseitig H7
- 7) Maße im ungespannten Zustand (im gespannten Zustand kürzer)
- 8) Kleinere Bohrungen für niedrige Drehmomente auf Anfrage
- 9) Größere Bohrungen auf Anfrage
- 10) Lage der Passfedern zur Anschraubbohrung „s“ im Druckflansch nicht definiert. Definierte Lage auf Anfrage möglich